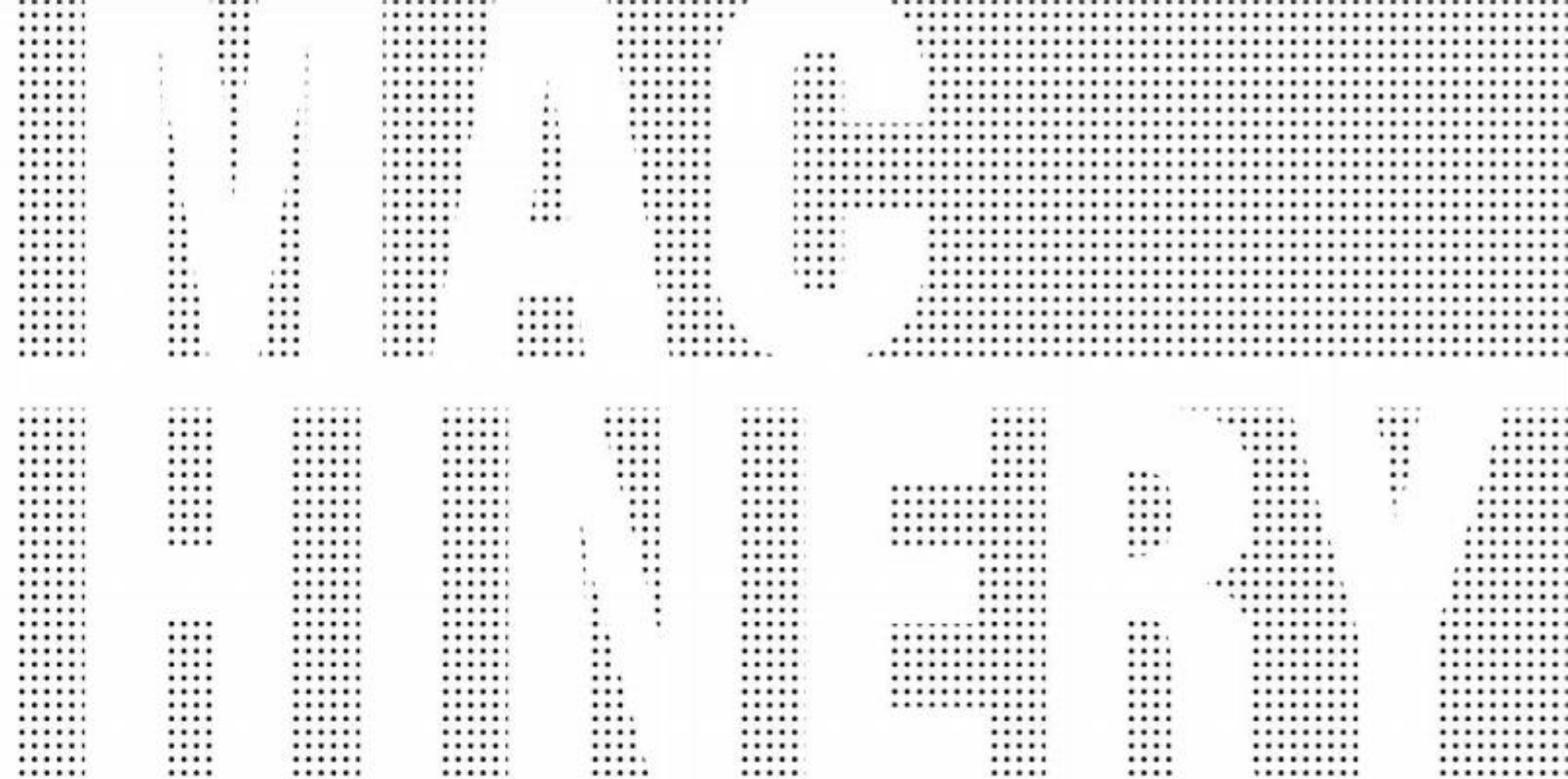




WOODWORKING

www.ekenmac.com

Eken Automation Technology Co., Ltd.

Add :

Office Address: No.9. shennan road, chongchuan district,
nantong city, Jiangsu Province, China

Factory Address: No.1 shunda road, chongchuan districe,
nantong city, Jiangsu Province, China

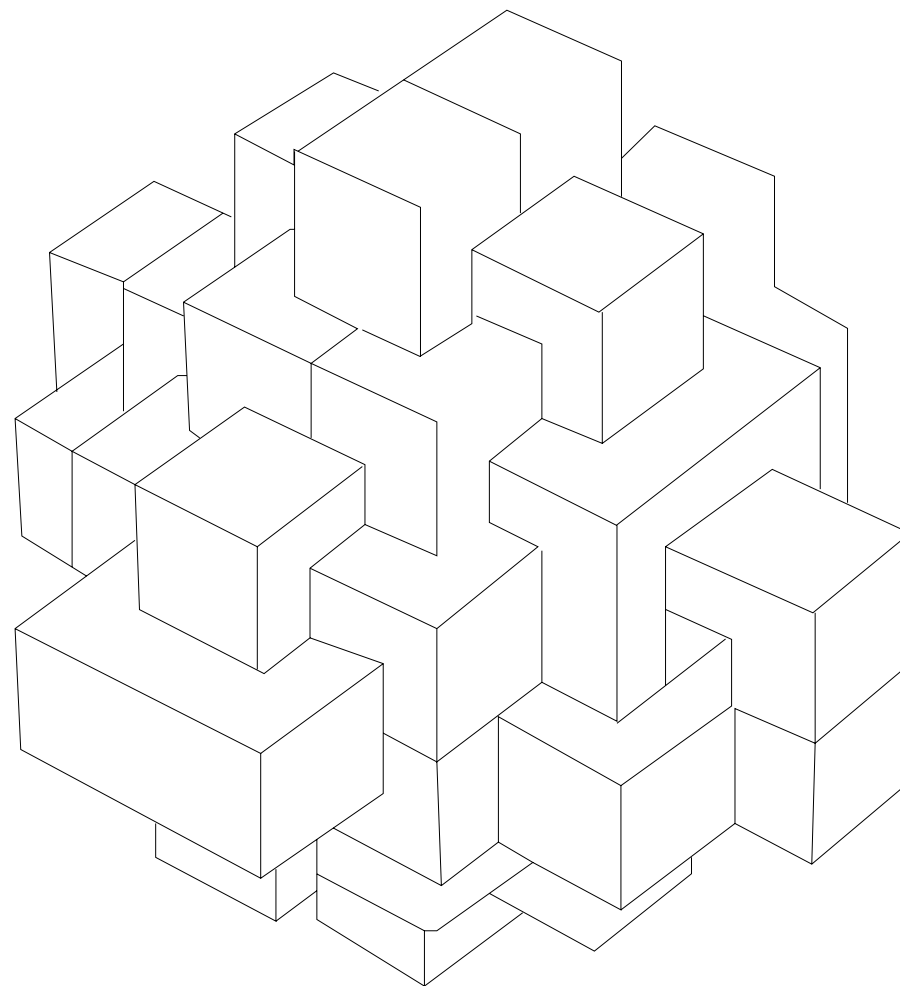
WA/Wob: +86 15150226859 (Jessica)

WA/Wob : +86 13962789012 (Jeremy)

Web : www.ekenmac.com

E-mail : sales@ekenmac.com





TO CREATING A PROFESSIONAL
SUPPLIER WITH AT+IT TECHNOLOGY

EKEN MAC

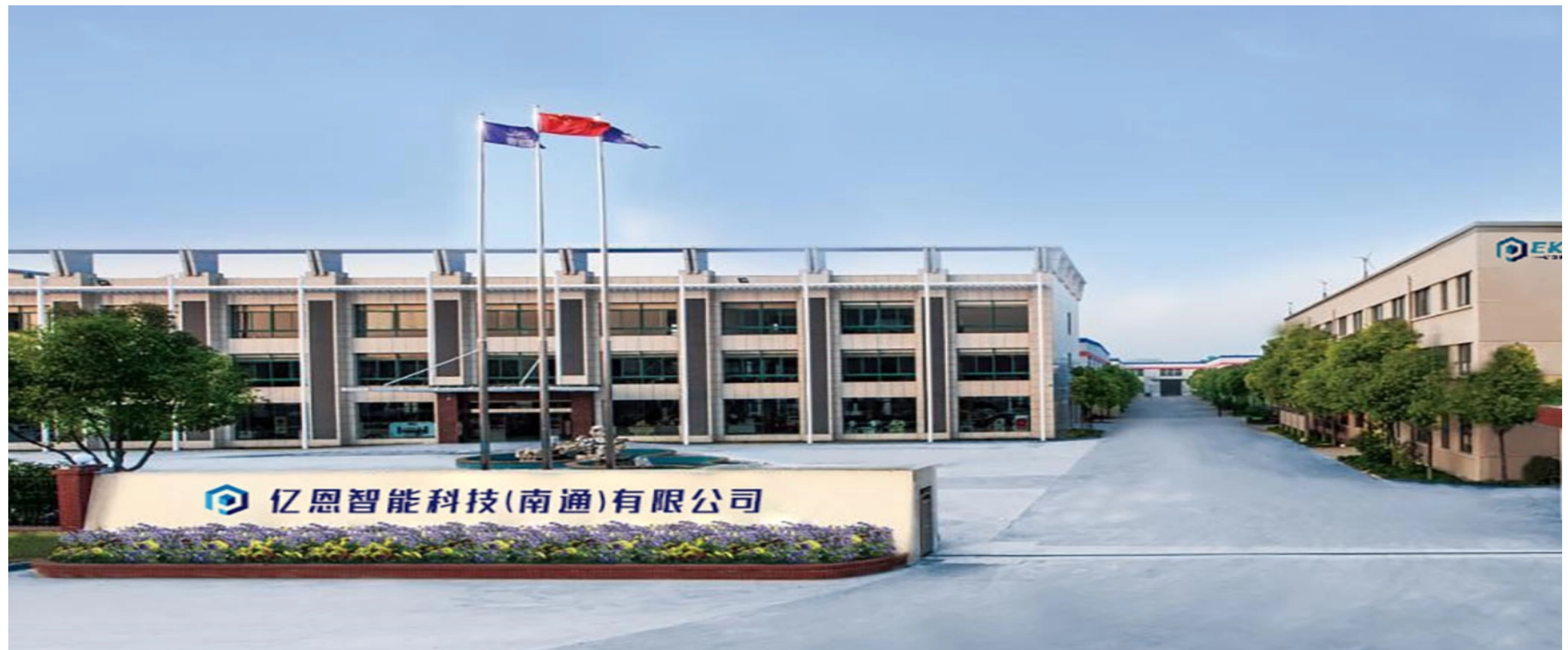
关于我们 **ABOUT US**

Eken Automation Technology Co., Ltd. is a professional woodworking machinery committed to research, design, manufacture, sales and services . Also, Eken is the member of national forestry machinery association with comprehensive technical research and development strength. Eken has becoming the top production base for panel-type furniture, solid wood door and mortise and tenon joint structure equipment in Eastern China.

In an increasingly competitive market environment EKEN Mac relies on its own predominance to create a development route with characteristic of leading science and technology.

On the basis of good social image and resource superiority, EKEN Mac has established long term partnerships with domestic and oversea customers.

The products have won the trust of customers with the "import machine quality with domestic machine price" advantage. At present, the popducts have covered Automation lines, lock hole & hinge maching center, four sides cutting machines, miter joint machines, CNC drilling, cross cutting series, Boring machine series, Panel saw series, Edge banding machine series, laminating machine series with hot and cold pressing etc. EKEN Mac has more than 50 kinds of products. In the future, pursuing unremittingly the harmoniousness of development and responsibility and striving hard to build up our own brand, EKEN Mac will move towards the world from China to helping Chinese woodworking machinery manufacturing industry development.

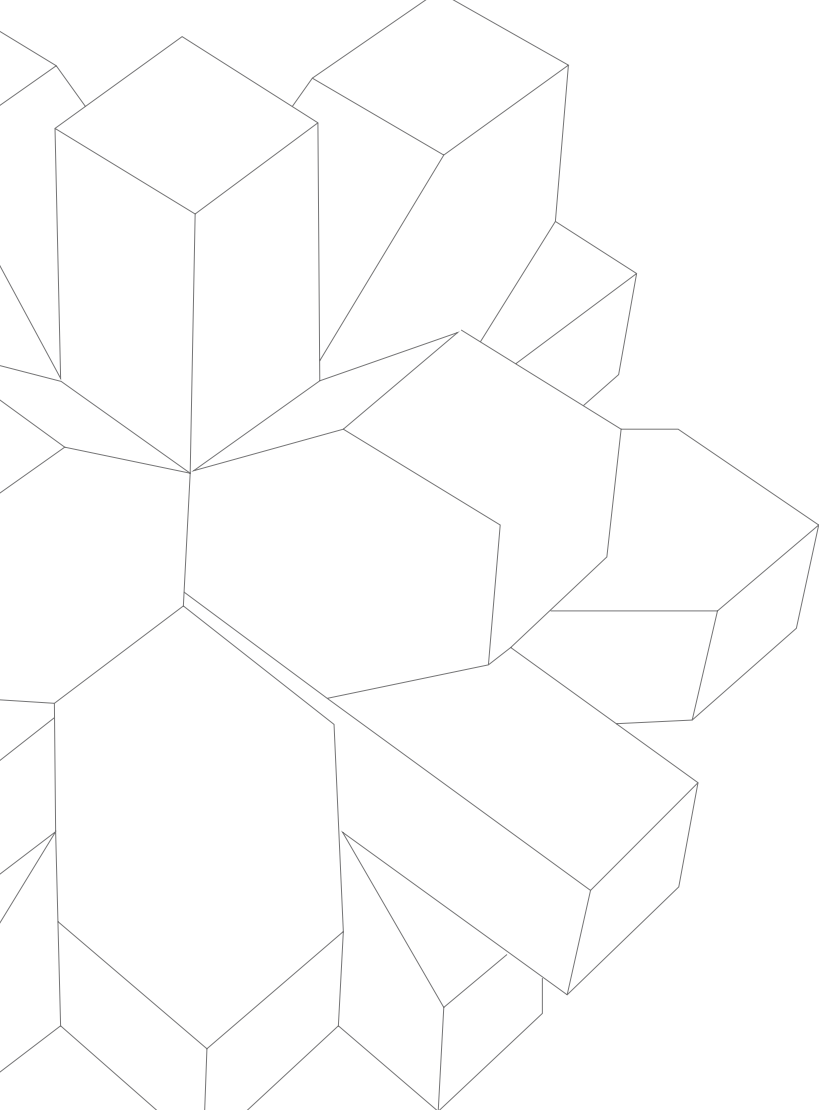




STICK TO QUALITY

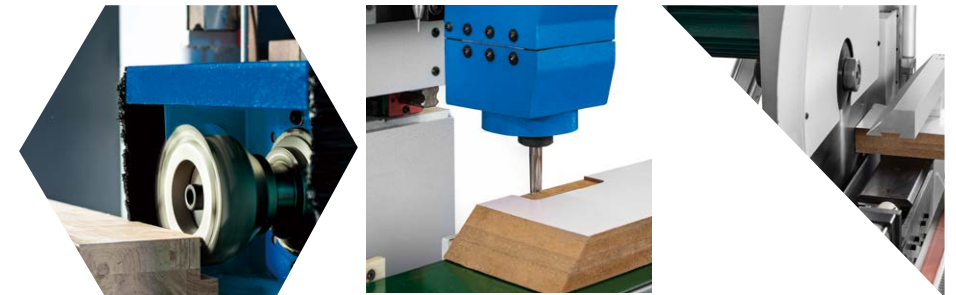
精益高效 品质非凡

Advanced production equipment, advanced production technology, scientific and rigorous quality inspection system and strict raw material procurement process ensure that the product quality is in the leading position in the industry. Eken automation technology can not only provide you with high cost performance, advanced, complete range of woodworking machinery and equipment, but also meet the national quality, environmental protection, safety and health standards, so that you can feel at ease, rest assured and comfortable in the use process.



SERVICE

我们的服务



A large machinery manufacturing factory that integrate in R&D, design, production, sales and service.

Stable production and quality come from EKEN's unique design and reliable technology.

Before Sales

Equipped with professional senior service engineers to provide design solutions and consulting services before the sale, recommend the equipment that best suits the customer's needs.

In Sales

Tracking services, free training for customers, guiding installation, carefully explaining the operation points, ensuring efficient operation of products, and minimizing failures caused by improper use of customers.

After-Sales Service

The service team take the initiative to conduct regular inspections to test the operation of the machine and maintain it in time. If any failure occurred, the professional service person will quickly solve the problem and simultaneously summarize information to establish a classification file for the customer.

LEAN EFFICIENT

AND EXCELLENT
QUALITY

创新科技，成就卓越。
创卓越品质，造优质服务。

Innovation of science and technology, achievement of excellence. Create
outstanding quality, make quality service, adhere to scientific and
technological innovation, march toward the international journey.

01	MDF585 钢梁重型履带封边机（PUR 喷胶）	25	CNC800A3 数控三轴斜榫机
03	MJ3025 数控木门四边锯（锯片 + 余料输送）	27	MJK2135X 数控定尺精切锯
05	MJ3525 数控木门四边锯（粉碎刀）	28	MJ2540A 数控优选锯
07	MJ6325 数控木门四边锯（3 组锯）	29	MH9228 高频柜门组装机
09	MDXZ628A 数控门锁合页加工中心	30	MH9328 高频门框组装机
10	MDXZ626 数控门锁合页加工中心	31	MH2632 门套组装机
11	MXD6206 铝框门锁孔加工中心	32	MF7312 上下料龙门机
12	MDXZ6110 三通道 数控门扇锁孔锁槽加工中心	33	MF7812 旋转龙门机
13	MDXZ6210 五通道 数控门扇锁孔锁槽加工中心	34	MF7415 动力辊台
14	MDXZ6310 六通道 数控门扇锁孔锁槽加工中心	35	MF7415F 动力平移辊台
15	MJK743 门套锯铣加工线（定长 + 合页）	36	MF7415C 居中辊台
17	MJ7441 铝包条 V 型锯	37	MFT2005 平移机
19	MXZ5425A 数控木门加工中心	38	MF7712 同位翻板机
21	MDK1280A 五轴榫卯加工中心	39	WS-2400X1200-3C 升降平台（带叉车位）
23	MSK2925 数控四轴斜榫机	40	MF7912 缓存仓

MDF585

钢梁重型履带封边机 (PUR 喷胶)

Automation Edge Banding Machine PUR type



主要特点 Main features

- PUR 喷胶封边机，粘结强度高、抗水性好，耐高温，性能出色。它能有效地防止封边不开裂和不变形，让产品更美观、更耐用，比传统方式的 PUR 用量少。
- 磁悬浮水平齐头的全新设计，使机械轴与轴承之间几乎无摩擦、无磨损，大大降低了维护和保养的成本，让机器的使用寿命变得更长。
- 磁悬浮技术为封边机带来了高精度的定位能力和出色的稳定性，在高速旋转的同时，它还能保持极低的振动和噪音水平，有效提高产品加工的精度。
- High bond strength, good water resistance, high temperature resistance, excellent performance. It can effectively prevent the edge from cracking and deformation, make the product more beautiful, more durable, and less PUR than the traditional way.
- The newest horizontal magnetic suspension design almost no friction and no wear between the mechanical shaft and the bearings, greatly reducing the cost of maintenance, and making the life of the machine longer.
- Magnetic suspension technology brings high precision positioning ability and excellent stability to the edge banding machine, while rotating at high speed, it can also maintain extremely low vibration and noise levels, effectively improving the accuracy of product processing.

主要优势 Major advantage

- **工作效率高：**水平齐头装置可以实现双端同步线性调节和对称驱动调节，相较于传统的齐头装置，它无需等待板材完全通过后才能恢复至原点，因此可以实现更流畅的工作连续性，大大提高了工作效率。
- **减少磕板问题：**通过加工机构之间的机械联动及相互配合，水平齐头装置能够有效地减少齐头装置磕板的问题，提高封边质量和效果。
- **操作便捷：**新设计可以方便操作人员在工作过程中进行材料的摆放、调整、翻面等动作，使得整个封边过程更加顺畅，降低了操作难度。
- **减轻劳动强度：**水平齐头的设计还有助于减少操作人员的腰椎和脊柱的负担，从而降低劳动强度，提高工作的舒适性和安全性。
- **High efficiency:** The horizontal cutting device can achieve double-end synchronous linear adjustment and symmetrical drive adjustment, compared with the traditional cutting device, it does not need to wait for the plate to be completely passed before it can be restored to the origin, so it can achieve more work continuity, greatly improving work efficiency.
- **Reduce the problem of bumping boards:** Mechanical linkage and mutual cooperation between the processing mechanism, the horizontal head device can effectively reduce the occurrence of bumping boards and improve the quality of the edge sealing.
- **Convenient operation:** The new design can facilitate the operator to place, adjust and flip the material during the working process, making the entire edge sealing process smoother and reducing the difficulty of operation.
- **Reduce labor intensity:** The horizontal cutting device design also helps to reduce the burden on the operator's body, thereby reducing labor intensity and improving work comfort and safety.

技术参数 Technical Parameters

板料宽度	Working width	>80mm
板料长度	Working length	>120mm
板料厚度	Working thickness	10-60mm
封边带厚度	Edge banding thickness	0.4-3mm
进给速度	Feeding speed	20-26m/min
工作气压	Pneumatic pressure	0.6-0.8MPa
总功率	Total power	25kw
机器外形尺寸	Machine size	11000×1800×1000mm
机器重量	Machine weight	5000Kg



MJ3025

数控木门四边锯（锯片 + 余料输送）
Four Heads Auto-cross Door Cutting Machine
(saw blade+belt conveyor surplus material)

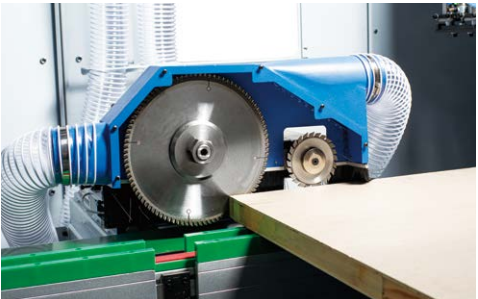
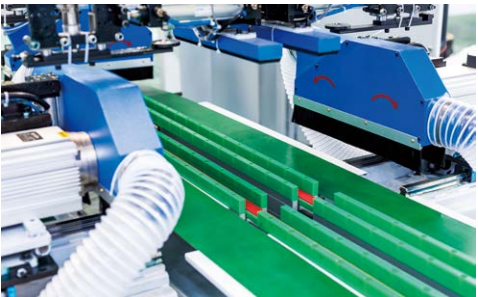


主要用途 Main Application

- 适用于木门大批量连线生产，木门四边同时锯切，复合门最快规方锯切可在 60 秒内完成。
- It is suitable for mass production of wooden doors, sawing all four sides of wooden doors at the same time. It is characterized by synchronous four-side cross cutting that allows the process accomplish within 60 seconds.

主要特点 Main features

- 四个锯组都设有主、副锯配合工作，确保锯切面不崩边。采用居中锯切方式，保证造型居中。
- 本机的两个纵边锯组，设置在木门的下方锯切，随着木门厚度的变化，副锯高度无需调节，两个纵边锯组角度可倾斜调节 0 ~ 5°，四边同时锯切，保证在 60 秒以内完成门扇锯切规方工序。
- 工件加工时四角采用气缸压料，通过式纵向自动进出料，数控系统可根据连线需要增加自动扫码功能。
- The four saw sets are equipped with main and scoring saws working together ensures the clean cutting surfaces and edges. Center sawing mode is adopted to ensure the it is centered
- The two vertical edge saw sets are setting under the workpiece. As the thickness of the wooden door changes, the height of scoring saws does not need to be adjusted.Two vertical edges saw sets group angle can be adjust 0 ~ 5 ° . The four sides are sawed at the same time to ensure that the sawing process of the door can be completed within 60 seconds.
- The four corners of the workpiece are pressed by cylinder. The longitudinal automatic feeding and unloading system can add the bar code scanning according to the needs of the automatic production line.



技术参数 Technical Parameters

加工长度	Working length	1800-2500mm
加工宽度	Working width	400-1100mm
加工厚度	Working thickness	30-85mm
X 轴最快走刀速度	X axis max.Working speed	25m/min
Y 轴最快走刀速度	Y axis max.Working speed	25m/min
主锯锯片直径	Main saw blade dia.	D300mm-D30mm
副锯锯片直径	Secondary saw blade dia.	D120mm-D22mm
主锯功率	Main saw motor power	7.5Kw×4
辅锯功率	Secondary saw blade motor power	1.1Kw×4
电机总功率	Total power	45kw
压缩空气压力	Compressed air pressure	0.5 ~ 0.7MPa
主机尺寸	Machine dimension	5020×2800×1900mm
工作台高度	Height of the working table	910mm
机器重量	Machine weight	4500Kg

MJ3525

数控木门四边锯（粉碎刀）
Four Heads Auto-cross Door Cutting
Machine (crushing blade)

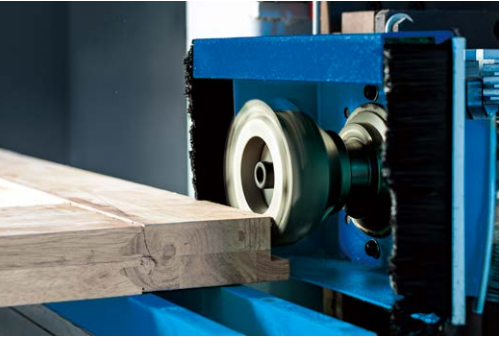


主要用途 Main Application

- 适用于木门大批量连线生产，木门四边同时锯切，复合门最快规方锯切可在 60 秒内完成。
- This machine is characterized by synchronous four-side cross cutting that allows the process accomplish within 60 seconds.

主要特点 Main features

- 四个锯组都设有主、副锯配合工作，确保锯切面不崩边。采用居中锯切方式，保证造型居中。
 - 本机的两个纵边锯组，设置在木门的下方锯切，随着木门厚度的变化，副锯高度无需调节，两个纵边锯组角度可倾斜调节 0 ~ 5°，四边同时锯切，保证在 60 秒以内完成门扇锯切规方工序。
 - 工件加工时四角采用气缸压料，通过式纵向自动进出料，数控系统可根据连线需要增加自动扫码功能。
 - 规方锯切同时长边铣槽，长边锯组采用 11Kw 电主轴带动铣刀加工子母门 L 型裁口。
-
- The four saw sets are equipped with main and scoring saws working together ensures the clean cutting surfaces and edges. Center sawing mode is adopted to ensure the it is centered
 - The two vertical edge saw sets are setting under the workpiece. As the thickness of the wooden door changes, the height of scoring saws does not need to be adjusted.Two vertical edges saw sets group angle can be adjust 0 ~ 5 ° . The four sides are sawed at the same time to ensure that the sawing process of the door can be completed within 60 seconds.
 - The four corners of the workpiece are pressed by cylinder. The longitudinal automatic feeding and unloading system can add the bar code scanning according to the needs of the automatic production line.
 - While the machine is sawing, milling long side groove at the same time, the long side saw group uses 11Kw spindle to drive milling cutter to process the L-shaped cutting of the unequal double door.



选配 11kw 铣槽电机 Optional 11kw milling motor

技术参数 Technical Parameters

加工长度	Working length	1800-2500mm
加工宽度	Working width	300-1100mm
加工厚度	Working thickness	30-85mm
X 轴最快走刀速度	X axis max.Working speed	25m/min
Y 轴最快走刀速度	Y axis max.Working speed	25m/min
主锯锯片直径	Main saw blade dia.	D300mm-D30mm
副锯锯片直径	Secondary saw blade dia.	D120mm-D22mm
主锯功率	Main saw motor power	11kw×2+7.5kw×2
辅锯功率	Secondary saw blade motor power	1.1kw×4
电机总功率	Total power	52kw
增配开槽功能总功率	Optional 11kw milling total power	74kw
压缩空气压力	Compressed air pressure	0.5 ~ 0.7MPa
主机尺寸	Machine dimension	5020×2800×1900mm
工作台高度	Height of the working table	910mm
机器重量	Machine weight	4500Kg

MJ6325

数控木门四边锯（3 组锯） Three Heads Auto-cross Door Cutting Machine



主要用途 Main Application

- 适用于木门的单机和连线生产，木门四边锯切，复合门最快归方锯切可在 90 秒内完成。
- This machine is characterized by synchronous four-side cross cutting for door hat allows the process accomplish within 90 seconds.

主要特点 Main features

- 3 个锯组都设有主、副锯配合工作，确保锯切面部不崩边；
- 门扇加工采用居中锯切加工方式，保证造型居中；
- 本机的两个纵边锯组，设置在木门的上方锯切，随着木门厚度的变化，副锯高度无需调节，纵边居中锯切；两个纵边锯组角度可倾斜调节 0 ~ 5°；
- 通过式纵向自动进出料，数控系统可根据连线需要增加自动扫码功能；
- 工件加工时采用大流量旋涡式真空吸附工作台配合工件固定。
- The three saw sets are equipped with main and scoring saws working together ensures the clean cutting surfaces and edges.
- The processing of wooden door adopts the processing mode of centering sawing to ensure centering process.
- The two vertical saw sets are setting above the workpiece. As the thickness of the wooden door changes, the height of scoring saws does not need to be adjusted. The vertical edge is centered for sawing.Two vertical edges saw group angle may adjust 0 ~ 5 °；
- The longitudinal automatic feeding and unloading system can add the bar code scanning according to the needs of the automatic production line
- When the workpiece is processed, the large flow vortex vacuum adsorption table is used to fix the workpiece.

技术参数 Technical Parameters

加工长度	Working length	1800-2500mm
加工宽度	Working width	350-1100mm
锯切厚度	Sawing thickness	30-65mm
X 轴最快走刀速度	X axis max.Working speed	25m/min
Y 轴最快走刀速度	Y axis max.Working speed	25m/min
主锯锯片直径	Main saw blade dia.	D300mm-D30mm
副锯锯片直径	Secondary saw blade dia.	D120mm-D22mm
主锯功率	Main saw motor power	7.5kw×3
辅锯功率	Secondary saw blade motor power	1.1kw×3
真空泵功率	Vacuum pump power	1×7.5kw
驱动伺服	Drive servo	5×1.0 kw
电机总功率	Total power	36kw
压缩空气压力	Compressed air pressure	0.5 ~ 0.7MPa
主机尺寸	Machine dimension	4600×2600×1900mm
工作台高度	Height of the working table	910mm
机器重量	Machine weight	3000Kg



MDXZ628A

数控门锁合页加工中心
Lock hole & Hinge machining center



主要用途 Main Application

- 本设备是对木门产品锁孔、锁槽和合页槽自动化一站式加工设备。
- This is one-stop automatic processing equipment for keyhole, slotting and hinge hole of the wooden door.



主要特点 Main features

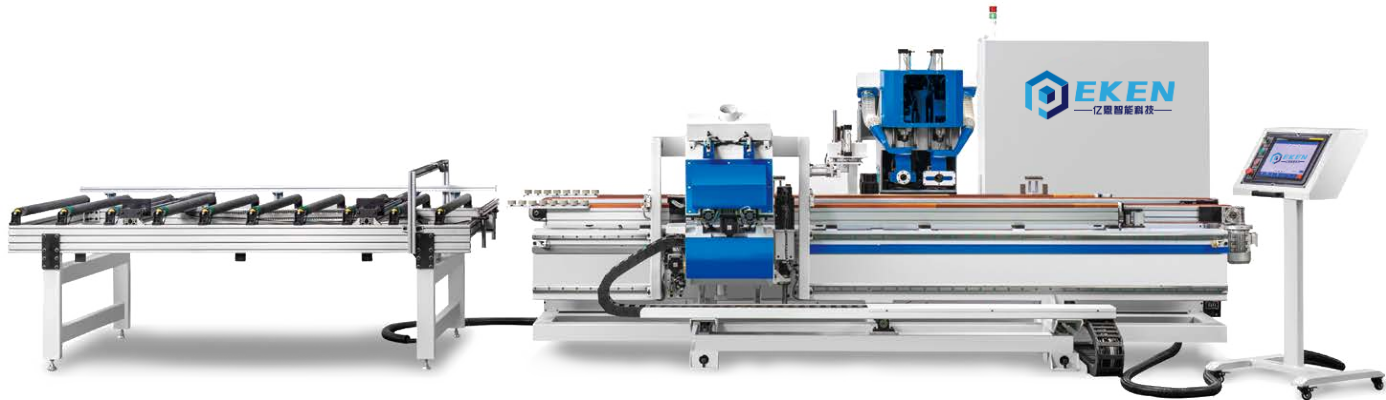
- 一次定位压紧完成锁槽、锁孔和合页槽的加工，保证加工精度避免多次装夹加工。
- 绝对值型伺服电机驱动、滚珠螺杆传动系统的应用，尺寸控制更精准；自动润滑系统，保养、维护方便。
- 本机配备自动对中工作台，机器配备磁栅尺自动测厚，测长加工。
- 填参数式人机交互界面操作简单易懂，新锁型可在人机界面上自主添加新的加工路径。
- One positioning compression to ensures processing accuracy and avoid multiple clamping operations.
- Absolute value servo motor drive, ball screw drive system application and automatic lubrication system makes more precisely and convenient.
- The automatic centering table also used for thickness and length measurement.
- Parametric programming and premium self-programming consists the user friendly HMI interface.

技术参数 Technical Parameters

加工长度范围	Working length	1800-2400mm
加工宽度范围	Working width	420-1100mm
加工厚度范围	Working thickness	20-60mm
最快走刀速度	Max. working speed	20m/min
锁槽电机	Slot motor power	3.7kw
合页电机 I	Hinge motor I power	0.75kw
合页电机 II	Hinge motor II power	1.8kw
锁孔电机 I	Keyhole motor I power	3.7kw
锁孔电机 II	Keyhole motor II power	1.1kw
引孔电机	Pre-milling motor power	1.1kw
总功率 Total power	Total power	23.1kw
吸尘口直径	Suction inlet dia.	150mm×1
气源压力	Pneumatic pressure	0.6MPa
设备外形尺寸	Machine size	3460×2200×1600mm
机器重量	Machine weight	3500kg

MDXZ626

数控门锁合页加工中心
Lockhole & Hinge machining center



主要用途 Main Application

- 门扇产品进行锁孔锁槽和合页槽自动化加工。通过式输送带可实现流水线式生产。
- This is one-stop automatic processing equipment for keyhole, slotting and hinge hole of the wooden door.

主要特点 Main features

- 自动定位木门的长度和厚度，单机生产时快速高效。
- 可与生产优化软件对接，实现自动扫码无人流水线式生产。
- Automatically locate the length and thickness of the wooden door.
- Barcode reading or automatic XML file interface.

技术参数 Technical Parameters

门板长度	Workpiece length	1800-2500/3000mm
门板宽度	Workpiece width	300-1100mm
门板厚度	Workpiece Thickness	20-60mm
最快走刀速度	Max. working speed	50m/min
锁槽电机 I	Slot motor power I	7.5 kw
锁槽电机 II	Slot motor power II	1.1 kw
锁孔电机 I	Keyhole motor I	6kw
锁孔电机 II	Keyhole motor II	3.7kw
合页电机 I	Slot motor I	6kw
合页电机 II	Slot motor II	1.1kw
工作台高度	Worktable height	900mm
吸尘口径	Suction inlet dia	100mm
气源压力	Air pressure	0.6MPa
机器重量	Machine weight	3500Kg
总功率	Total power	35kw
主机尺寸	Machine size	4450×2550×2300mm

MXD6206

铝框门锁孔加工中心

Aluminium alloy edge door lock hole & hinge machining center



主要用途 Main Application

- 适用于铝合金包边门锁孔合页加工，可以单机使用，也可以配生产线使用，对于普通木门，关闭刀具专用喷油雾化功能，也可以加工。实现一机多用功能。
- Suitable for aluminum alloy edge door lock hole and hinge processing, can be used separately ,and also be joined in production line. For standard wooden doors, close the tool spray atomization function, can also be processed to achieve a multi-purpose function.



加工内容 Processing content

- 门扇锁孔、锁槽、合页孔、插销槽
- Keyhole, slotting, hinge hole and bolt slotting.

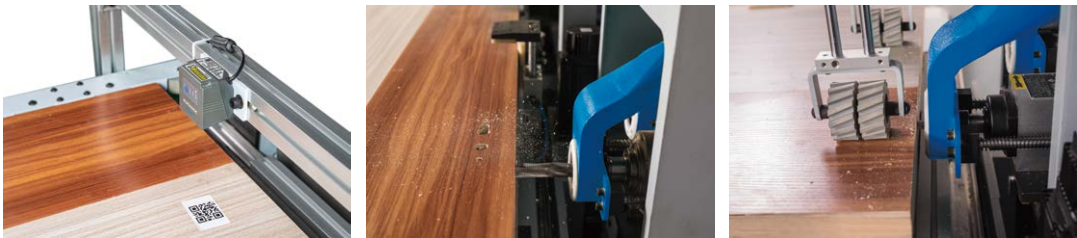
技术参数 Technical Parameters

加工长度	Working length	1800 - 2500mm
加工宽度	Working width	300 - 1100mm
加工厚度	Working thickness	30 - 65mm
其余尺寸可定制	Customization support	

MDXZ6110 三通道

数控门扇锁孔锁槽加工中心

Wooded door lockhole & hinge machining production line



主要用途 Main Application

- 木门锁孔五金加工线 主要配套木门类各种生产线使用，对于木门孔槽采用多工位多通道分体加工，精准控制时间节拍，实现产线无人化，提高整线生产效率。
- Match with various production lines of wooden doors, and use multi-station and multi-channel to split processing for wooden door keyholes and hinges . In order to accurately control the time, realize the unmanned production line and improve the production efficiency of the production.

加工内容 Processing content

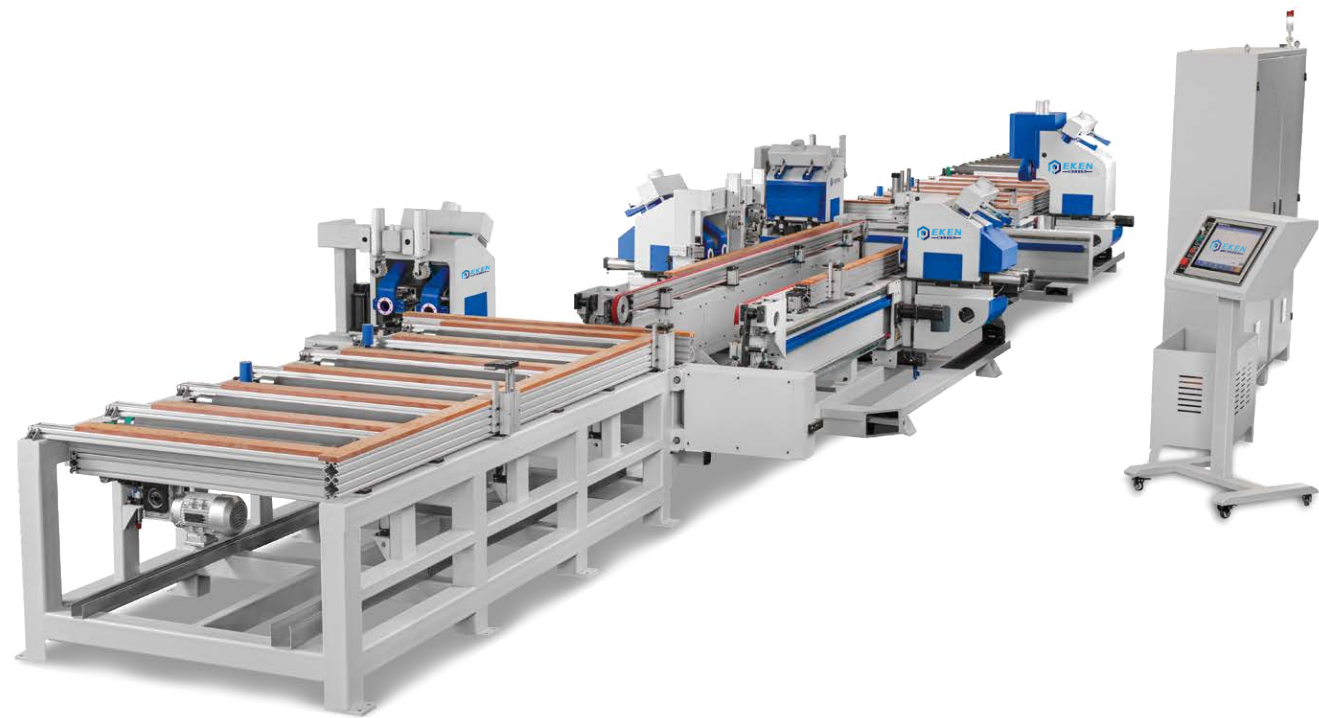
- 门扇锁孔、锁槽、合页孔
- Keyhole, slotting and hinge hole

技术参数 Technical Parameters

加工长度	Working length	1800 - 2500mm
加工宽度	Working width	300 - 1100mm
加工厚度	Working thickness	30 - 65mm
其余尺寸可定制	Customization support	

MDXZ6210 五通道

数控门扇锁孔锁槽加工中心
Wooded door lockhole & hinge machining production line



加工内容 Processing content

- 门扇锁孔、锁槽、合页孔；
- 子母门上下 L 型插销槽；
- 门顶端闭门器，移门吊轮槽；
- 门底端防尘静音条；门底端移门导轨槽；
- 门底端和顶端油漆工艺孔。
- Keyhole, slotting and hinge hole
- L-shaped door latch slot
- Top door closers , door sliding hanging wheel groove
- Bottom dust-proof mute strip of the door; Bottom sliding door guide groove.
- Painting hole for top and bottom of the door

技术参数 Technical Parameters

加工长度	Working length	1800- 2500mm
加工宽度	Working width	300- 1100mm
加工厚度	Working thickness	30- 65mm
其余尺寸可定制	Customization support	

主要用途 Main Application

- 木门锁孔五金加工线 主要配套木门类各种生产线使用，对于木门锁槽采用多工位多通道分体加工，精准控制时间节拍，实现产线无人化，提高整线生产效率。
- Match with various production lines of wooden doors, and use multi-station and multi-channel to split processing for wooden door keyholes and hinges . In order to accurately control the time, realize the unmanned production line and improve the production efficiency of the production.

MDXZ6310 六通道

数控门扇锁孔锁槽加工中心
Wooded door lockhole & hinge machining production line



主要用途 Main Application

- 木门锁孔五金加工线 主要配套木门类各种生产线使用，对于木门锁槽采用多工位多通道分体加工，精准控制时间节拍，实现产线无人化，提高整线生产效率。
- Match with various production lines of wooden doors, and use multi-station and multi-channel to split processing for wooden door keyholes and hinges . In order to accurately control the time, realize the unmanned production line and improve the production efficiency of the production.

技术参数 Technical Parameters

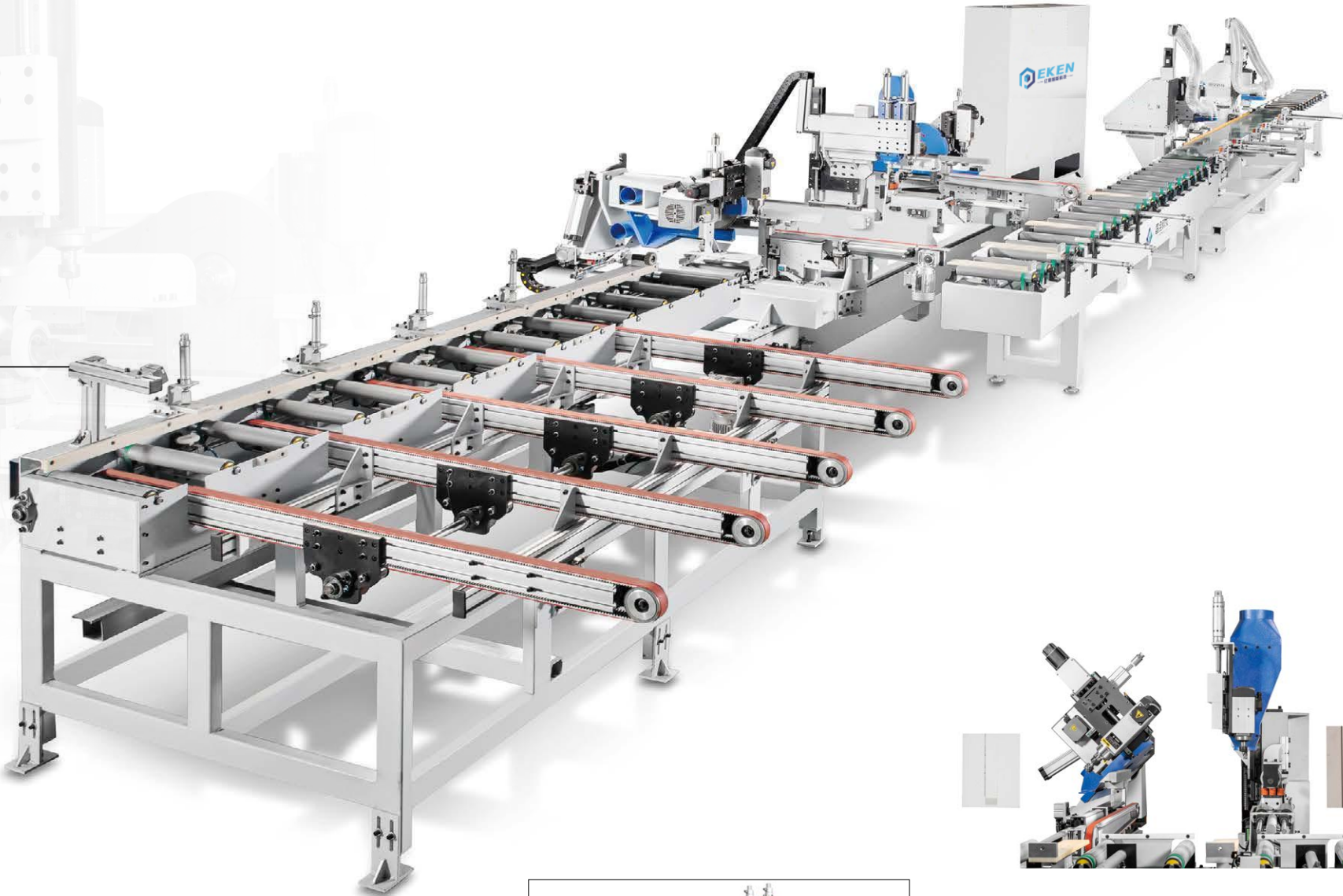
加工长度	Working length	1800- 2500mm
加工宽度	Working width	300- 1100mm
加工厚度	Working thickness	30- 65mm
其余尺寸可定制	Customization support	

加工内容 Processing content

- 门扇锁孔、锁槽、合页孔；
- 子母门上下 L 型插销槽；
- 门顶端闭门器，移门吊轮槽；
- 门底端防尘静音条；门底端移门导轨槽；
- 门底端和顶端油漆工艺孔
- Keyhole, slotting and hinge hole
- L-shaped door latch slot
- Top door closers , door sliding hanging wheel groove
- Bottom dust-proof mute strip of the door; Bottom sliding door guide groove.
- Painting hole for top and bottom of the door

MJK743

门套锯铣加工线（定长 + 合页） Door jamb cutting and milling production line

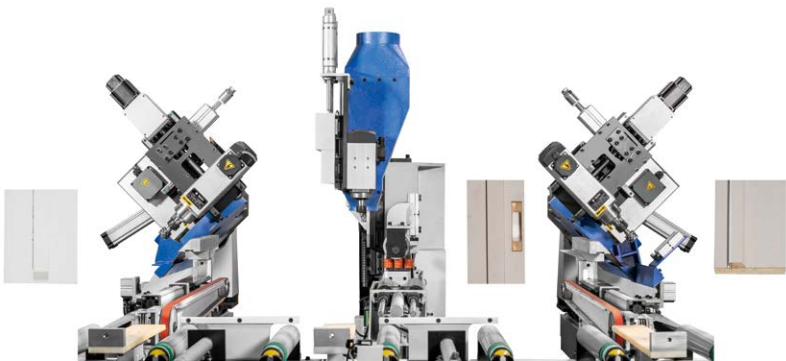


主要用途 Main Application

- MJK743 门套加工过程线包括门套锯切、门套铣台阶、门套合页槽、锁舌槽加工的流水线。门套可锯切直角，45°角，各机器都是 CNC 控制的自动化加工设备，可以按照设计要求加工各种型式的门套。
- MJK743 door jamb production line can make the door frame cutting, milling step ,slotting and hinge holes 90° and 45° cutting for door frame, 90° and 45° drilling for holes.CNC controlled, It can process various types of door frames according to requirements.

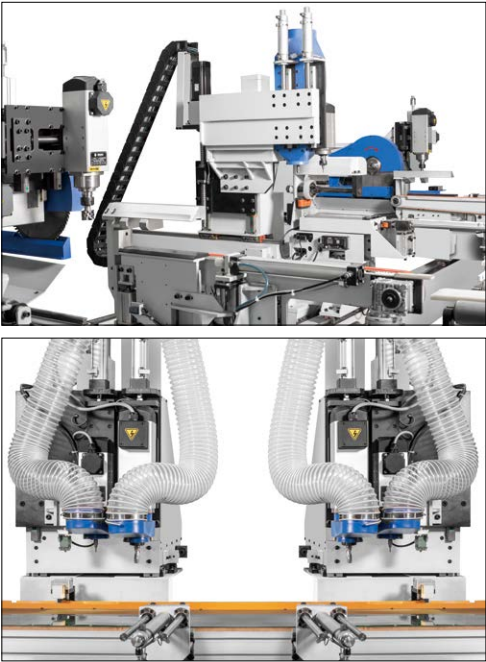
主要特点 Main features

- 采用运动控制系统，快速编程制定加工方案，支持个性化设计加工形状。
- 采用带绝对值编码器伺服控制，定位精度高、自动回零位。
- 门套同时锯两端头，同时加工两合页槽，两端头可为直角和 45 度或同为 45 度。锯切同时加工锁舌槽、三合页槽的一合页槽，提高生产效率。
- Motion control system is used to quickly program the processing plan and personalized design supported.
- Absolute encoder servo motor and ball screw used in the independent NC, which providing the precisely milling and shaping.
- Door frame two ends can be cut and mill at the same time, as well as the two hinge holes.Both ends can be 90° and 45° or two of the 45° . Machining one of the holes while milling, more efficient.



技术参数 Technical Parameters

最大加工长度	Max.Processing length	2500mm
门套最大宽度	Depth	300mm
门套最小长度（两头 45 度长边）	Machining depth	800mm
门套最大加工厚度	Max. Processing thickness	50mm
最快走刀速度	Max. Milling speed	30m/min
锯片直径	Max. Milling cutter dia.	400mm×2
铣刀轴径	Shaft diameter	11mm
倾角刀铣刀外径	Diameter	3mm
刀具转速	Spindle revolving speed	≤ 12000rpm
锯片电机功率	Motor power	3kw×2
铣型电机功率	Milling motor power	1.8kw×3
倾角电机功率	Motor power	0.75×3
电机总功率	Total power	26.68kw
吸尘口直径	Dust vacuum dia.	100mm×5
机器重量	Weightof machine	4800Kg
设备外形尺寸	Machine size	18000×3200×2100mm



MJ7441

铝包条 V 型锯
Aluminium alloy edge V type saw

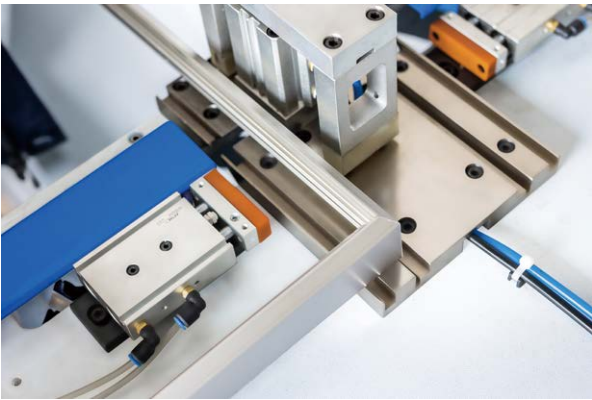


主要用途 Main Application

- 适用于铝合金门封条的多段锯切，包括取总长，中段切 V 型角。
- It is suitable for multi-section sawing of aluminum alloy door seals, including taking the total length and cutting the V-shaped Angle in the middle.

技术参数 Technical Parameters

适用门规格	Applicable door specification	
宽度	breadth	400-1100mm
长度	Length	1800-3000mm
厚度	thickness	30-50mm
锯片电机	Saw blade motor	1.8kw-6000rpm
锯片孔径	Saw blade aperture	25.4mm
封条筋最大高度	Maximum height of seal bar	15mm



MXZ5425A

数控木门加工中心
CNC Wooden Door Milling Machine

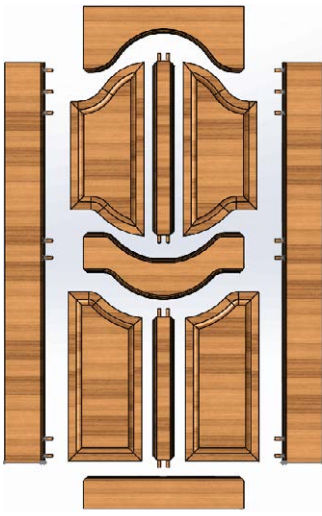


主要用途 Main Application

- MXK5425A 组合门加工中心是一种加工组合门门边、门榫、门上冒、门锁冒、门下冒、门中档、门芯板等组成零件的自动化加工设备，可以按照设计要求加工各种风格的组合形状和样式。
- MXZ5425A is professional wooden door or cabinet door automatic milling machine driven by CAD drawing for all components, including door panel, rail, and stile auto-milling work.

主要特点 Main features

- 正反刀实木加工工艺，先分切后铣型工艺流程。
- 磁栅尺测厚数据校刀，加工造型无缝切换。
- 自动生成加工路径或扫码对接文件加工。
- Heavy duty milling technique; Slotting &milling process.
- Automatic work piece thickness measuring setups the milling tools data.
- Barcode reading or automatic DXF file interface.

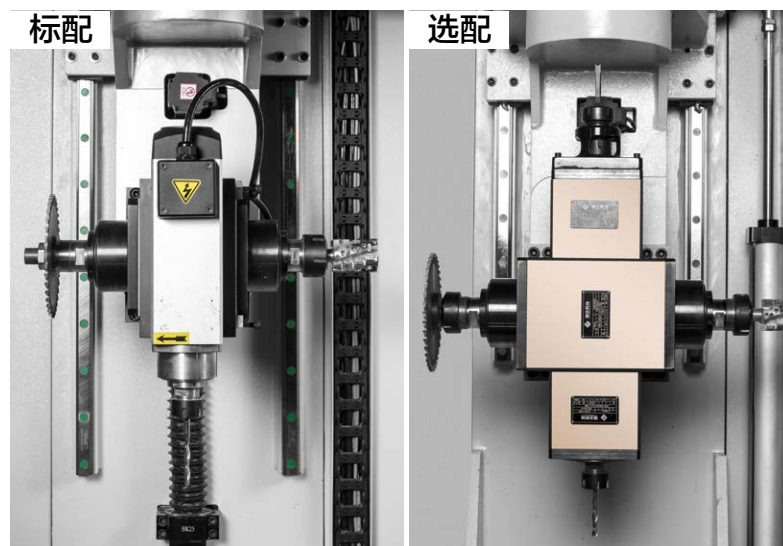


技术参数 Technical Parameters

最大加工长度	Max. Processing length	2500mm
最大加工厚度	Max. processing thickness	60mm
最快走刀速度	Max. Milling Speed	30m/min
最大钻孔深度	Max. Drilling Depth	80mm
最大弧形加工落差深度	Max. Arc machining depth	150mm
铣刀轴径	Shaft diameter	35mm
最大铣刀外径	Max. Milling Cutter Dia.	200mm
钻头最大直径	Max. Drilling bit Dia.	≤ 16mm
刀具转速	Spindle revolving speed	≤ 12000rpm
电机总功率	Total Power	35.1kw
开料电机功率	Grooving Motor Power	5.5kw
铣型电机功率	Milling Motor Power	10kwx2
钻孔电机功率	Drilling Motor Power	3.7kw
吸尘口直径	Dust Vacuum Dia.	150mm
机器重量	Weight of machine	3800Kg
设备外形尺寸	Machine size	4550x1800x1500mm

MDK1280A

五轴榫卯加工中心 Five-Axis Tenon Joint Machining Center



主要用途 Main Application

- 适用于新中式复杂端面加工。
- It is suitable for new Chinese style tenon joint processing.

主要特点 Main features

- 高速度的工作效率，最高进给速度 20 米 / 分钟；
- High speed working efficiency, the maximum feed rate is 20 m / min;
- 锯、铣、钻及方孔钻可同时对工件进行加工。
- Sawing, milling, drilling and square hole drilling can simultaneously process the workpiece.
- 采用高精度绝对值编码器伺服电机驱动系统，保证加工时的精确性；
- High precision absolute value encoder servo motor drive system ensures the accuracy of processing.
- 采用模块式输入参数编程方式，操作高效简便。
- The modular input parameter programming method is efficient and simple.



技术参数 Technical Parameters

主轴功率	Spindle power	7.5kw
伺 服	X 轴	1.5kw
	Y 轴	1.5kw
功 率	Z 轴	1.3kw, 带抱闸
	C 轴	0.4kw
	A 轴	0.4kw
最大加工厚度	Max working thickness	100mm
最大加工宽度	Max. Working width	140mm
电压	Power	380V
工作气压	Pneumatic pressure	0.6-0.8MPa
机器外形尺寸	Machine size	1800x1800x2200mm
机器重量	Weight	2800Kg

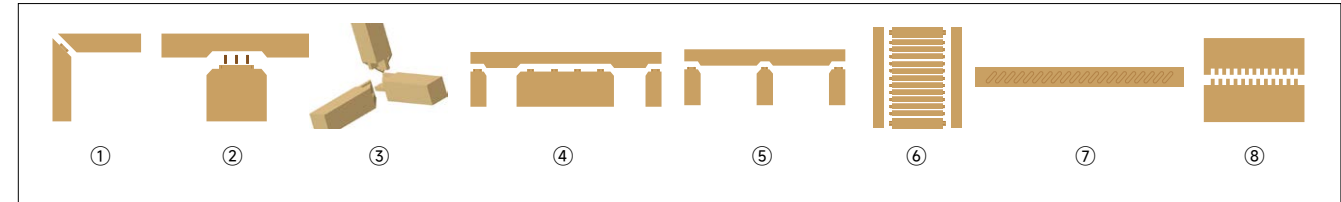
MSK2925

数控四轴斜榫机
CNC Miter Joint Machine

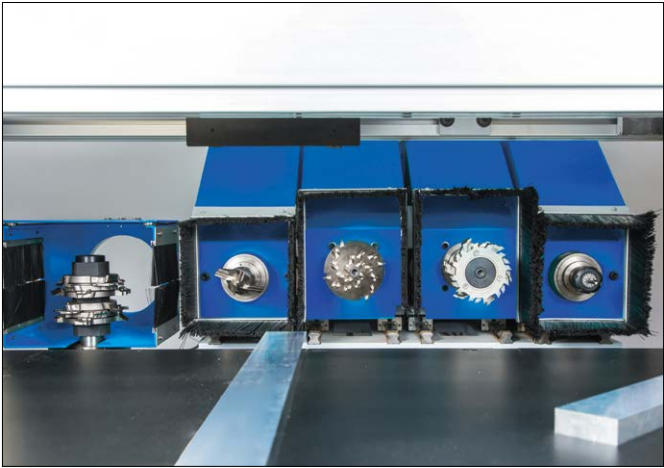


主要用途 Main Application

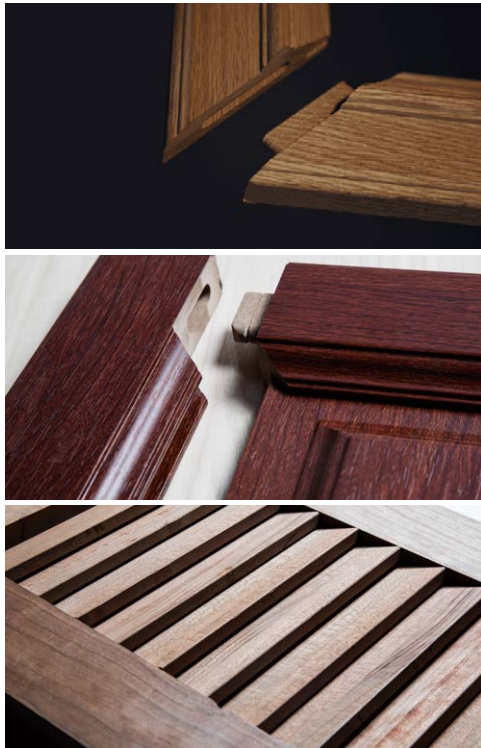
- 本机可加工 45 度, 135 度以及 90 度榫卯结构, 135 度榫卯结构可连续装夹, 多工位加工。
- MSK2925 can process Miter Tenon and French Miter joint structure, especially, the French miter can be continuously clamping, multi-station processing.



选配 Optional



选配 Optional



技术参数 Technical Parameters

45 度榫头宽度	45° Tenon width	0-80mm
45 度榫头深度	45° Tenon depth	10-30mm
135 度榫头宽度	135° Tenon width	0-150mm
135 度榫头深度	135° Tenon depth	10-30mm
材料最大厚度	Max. processing thickness	80mm
材料最大长度	Max. Processing length	2500mm
靠棚角度	Fence degree	45° /90°
铣刀最大外径	Milling cutter max. outer dia.	130mm
铣刀孔径	Milling cutter aperture	30mm
预铣刀	Pre-milling cutter	Φ30×90°
钻头直径	Drill bit dia.	3-16mm
钻头钻速	Drill bit turn speed	9000/12000/18000rpm
铣刀轴功率	Milling spindle power	2x3.7kw
铣刀主轴功率	Main milling spindle power	2x5.5kw
总功率	Total power	24kw
电源	Current	AC380V 50Hz
气源	Pneumatic pressure	0.4-0.8MPa
吸尘口直径	Suction inlet dia.	150mm
最大外形尺寸	Max. Overall size	4300×1600×1880mm
机器重量	Machine weight	2600Kg

CNC800A3

数控三轴斜榫机
CNC Miter Joint machine



主要用途 Main Application

- 本机适用于对四方拼接框架处加工 45 度和 135 度榫头和榫眼，是橱柜、相框、桌面、门窗榫加工理想设备。
- This machine is suitable for processing 45 degrees and 135 degrees tenon and mortise on the splicing frame of the square, which is the ideal equipment for cabinet, photo frame, tabletop, door and window tenon processing.

技术参数 Technical Parameters

铣刀电机功率	Milling cutter motor power	5.5kw
铣刀转速	Milling cutter turn speed	12000rpm
铣刀孔径	Milling cutter dia.	30mm
铣刀最大外径	Milling cutter max. outer dia.	130mm
钻头电机功率	Drill bit motor power	3.7kw
预铣电机功率	Pre-milling motor power	3.7kw
最大加工宽度	Max. Working width	150mm
最大加工厚度	Max. Working thickness	55mm
钻头转速	Drill bit turn speed	9000/12000/18000rpm
钻头直径	Drill bit dia.	3-16mm
45°榫头宽度	45° tenon width	0-150mm
45°榫头深度	45° tenon depth	10-45mm
135°榫头宽度	135° tenon width	0-120mm
135°榫头深度	135° tenon depth	10-20mm
靠栅角度	Fence degree	45° /90°
总功率	Total power	15.84kw
吸尘口直径	Suction inlet dia.	100mm
主机尺寸（长 x 宽 x 高）	Main body size	2450x1200x1700mm
机器重量	Machine weight	1500Kg



MJK2135X

数控定尺精切锯
CNC Precision Cutting Saw



主要用途 Main Application

- 本机特别适用于复合门边框料的快速精准按照分组顺序下料加工。
- Especially suitable for quick and accurate cutting of composite wooden door frame.

主要特点 Main features

- 出料端设置双工位出料台，方便下料工序连续作业；
- 锯片升降选用直线导轨，升降平稳，锯口平整光滑；
- 数控系统可以对接生产控制软件实现自动生产；以及采用 excel 表单批量加工。自动贴标系统可实现下道工序数据无缝链接；
- Double discharging stations are convenient for continuous operation of blanking process.
- The saw blade lifting adopts linear guide rail to ensure the workpiece kerf flat and smooth.
- Automatic CSV file interface will link up the next working process.

技术参数 Technical Parameters

主锯电机功率	main saw Motor power of	3.7kw
主锯片转速	Main saw blade speed	6000 rpm
进料速度	Feeding speed	20m/min
最大锯片外径	Max. Saw blade dia.	300 mm
锯片孔径	Saw aperture	30 mm
最小原料尺寸（长宽高）	Min size of raw material	100 x 50 x 50 mm
裁切 1 米长精度	Cutting precision in 1 meter	±0.15 mm
裁切 2 米长精度	Cutting precision in 2 meters	±0.30 mm
最大裁切断面尺寸	Maximum cutting section	100 x 50 mm
最大进料宽度	Max feeding width	120 x 55 mm
气源压力	Pneumatic pressure	0.6 MPa
总功率	Total power	4.1 kw
吸尘口直径	Suction inlet dia.	150 mm
真空发生器	Vacuum generator	EV20
打标机	Marking machine	ZEBRA ZT410
工作台高度	Worktable height	860mm
主机尺寸	Machine size	4600 x 1000 x1200 mm
机器重量	Machine weight	800Kg

MJ2540A

数控优选锯
CNC Optimization Saw



主要用途 Main Application

- 本机适用于长料（线条、木方）的横向快速切断。
- It is suitable for the horizontal and fast cutting of long work piece.

主要特点 Main features

- 选用伺服电机升降锯片，控制更可靠，实现快速精准升降动作锯切。
- 输送带式进料；荧光笔标记木材结巴机器进行精准裁切。
- The servo motor is used to control the saw blade lifting.
- Conveyor belt feeding and Cutting out the defects with a highlight marker.

技术参数 Technical Parameters

主锯电机功率	Main saw power	5.5kw
进料电机功率	Feeding motor power	5.5kw
锯片升降电机功率	Sawblade lifting motor power	5.5kw
输送带电机功率	Conveyor motor	0.55kw
总功率	Total power	17.05kw
锯片转速	Saw rotate speed	4200rpm
进料速度	Max feeding width	300m/min
最大锯片外径	Max. Saw blade dia.	400mm
锯片孔径	Saw aperture	30mm
工作台高度	Worktable height	910mm
最小画线间距	Min.cutting spacing	20mm
最小原料尺寸	Min. size of work piece	300x30x10mm
最小裁切长度（尾端）	Min. cutting length (end)	150mm(200mm)
裁切 1 米长精度	Cutting precision in 1 meters	±1mm
裁切 2 米长精度	Cutting precision in 2 meters	±2mm
最大裁切断面尺寸	Max. cutting section	150x50
进料宽度	Material Width	20-150mm
吸尘口直径	Suction inlet dia	100mm
主机尺寸	Machine size	5800x1200x1580mm
机器重量	Machine weight	1500Kg

MH9228

高频柜门组装机
High-Frequency Frame Assembly Machine



主要用途 Main Application

- 适用于矩形框 45 度和 90 度拼合后的直角结构框架的组装和加热固化。
- The machine is extensively used in the assembly and heat curing of 45° and 90° structure framework.

技术参数 Technical Parameters

最小加工尺寸	Min. working size	250x250mm
最大加工尺寸	Max. working size	570x350mm
材料最大截面	Material maximum cross section	80x40mm
标称频率	Nominal frequency	6.78 MHZ
输入功率	Input power	7KVA
输出功率	Output power	3KVA
输入电源	Input current	AC380V 50HZ
气源压力	Pneumatic power	0.6MPa
总功率	Total power	8.5kw
机器尺寸（长 x 宽 x 高）	Machine dimension	3600x1250x2300mm
机器重量	Machine weight	1500Kg

MH9328

高频门框组装机
High Frequency Door Frame Assembly Machine



主要用途 Main Application

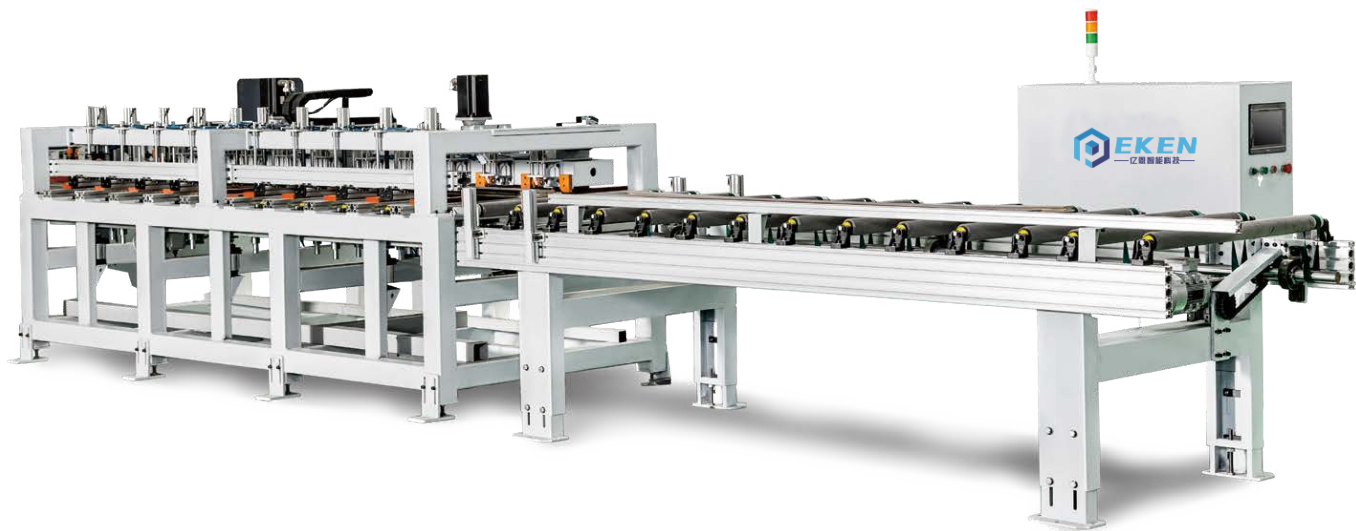
- 适用于组合门结构框架的组装和加热固化，内置式输送带上下门板，方便配线。
- This machine is extensively used in the assembly and HF heating curing of door frame.

技术参数 Technical Parameters

最小加工尺寸	Min. working size	1000x450mm
最大加工尺寸	Max. working size	2800x1400mm
材料门边宽度	Stile width	150mm
标称频率	Nominal frequency	6.78MHZ
输入功率	Input power	7KVA
输出功率	Output power	3KVA
输入电源	Input current	AC380V 50HZ
气源压力	Pneumatic power	0.6MPa
总功率	Total power	10kw
机器尺寸（长 x 宽 x 高）	Machine dimension Machine weight	3760x2200x2580mm
机器重量	Machine weight	2450Kg

MH2632

门套组装机
Door jamb assembly machine



主要用途 Main Application

- 适用于 AB 套类，台阶形和平底形的门套板拼接。
- Suitable for AB sets, step shape and bottom shape of the door jamb assembling.

技术参数 Technical Parameters

门套长度	Door jamb length	1800-2900mm
门套宽度	Door jamb width	90-400mm
输入电源	Input current	380V 5HZ
气源压力	Pneumatic power	0.6MPa
机器尺寸	Machine dimension	Machine weight
机器重量	Machine weight	1500Kg

MF7312

上下料龙门机
Gantry loader and unloader



主要用途 Main Application

- 该设备采用龙门框架结构，用于门扇的自动上下料。

主要特点 Main features

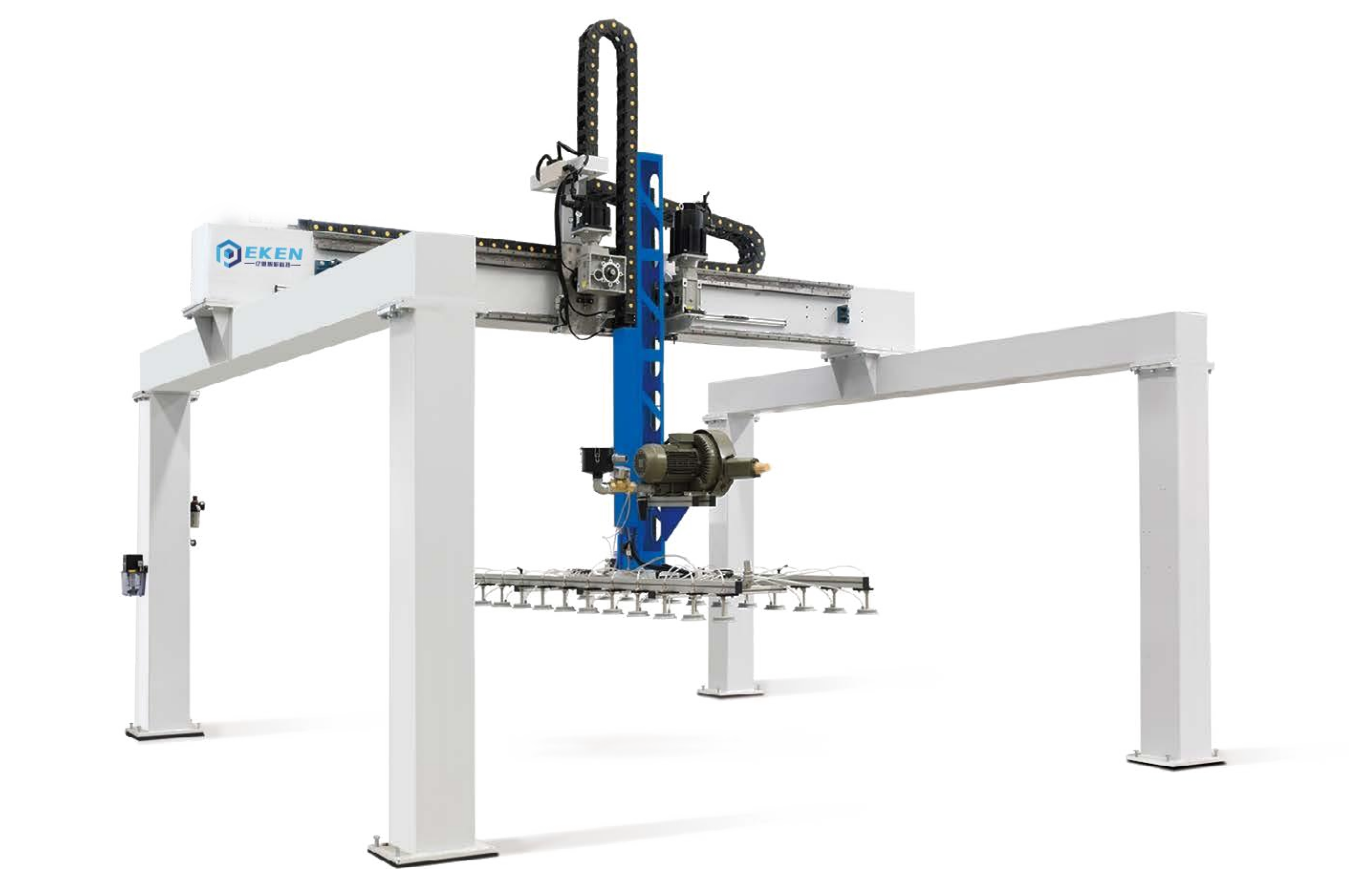
- 齿轮齿条结构，运行平稳，保证了板件平稳平移；
- 变频无级调速控制进料速度；
- 采用高强度横梁，设备强度更高、整体性更好、更美观；安装维护更方便；
- 外观采用喷漆涂饰，提高了抗污染性和便于设备清洁。

技术参数 Technical Parameters

设备尺寸	Overall size	5600/4000x3000x4200mm
抓取高度	Working height	300-1500mm
工作频率	Working frequency	4 times/min
压缩空气	Pneumatic pressure	6 bar
功率	Total power	3.6kw
设备重量	Weight	1800Kg

MF7812

旋转龙门机
Rotary gantry machine



主要用途 Main Application

- 门扇封边循环，平移，旋转，吸附搬运。

主要特点 Main features

- 伺服电机调速控制进料速度；
- 采用高强度横梁，设备强度更高、整体性更好、更美观；安装维护更方便；
- 外观采用喷塑涂饰，提高了抗污染性和便于设备清洁；
- 辊筒配套环形带传动，操作简单，噪音低。

技术参数 Technical Parameters

设备尺寸	Overall size	6400x1500x2800mm
工作频率	Working frequency	6times/min
功率	Total power	12kw
工作频率	Operating frequency	4 times/min
功率	Power	3.6kw
设备重量	Weight	1800Kg
压缩空气	Pneumatic pressure	6 bar

MF7415

动力辊台
Powered roller conveyor



主要用途 Main Application

- 用于板件转运输送。

主要特点 Main features

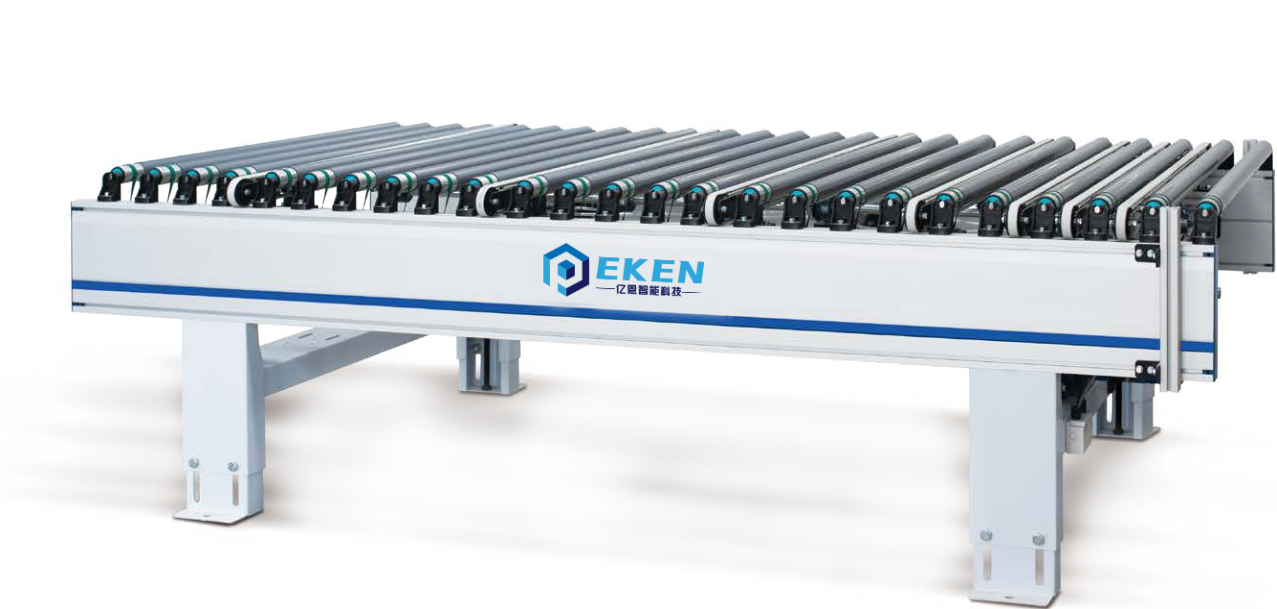
- 辊筒配套环形带传动，操作简单，噪音低；
- 输送辊筒外包耐磨耐溶剂橡胶，使工件运行平稳；
- 变频无级调速控制进料速度；
- 采用高强度铝合金型材横梁，设备强度更高、整体性更好、更美观；安装维护更方便；
- 外观采用喷塑涂饰，提高了抗污染性和便于设备清洁。

技术参数 Technical Parameters

辊筒输送长度	Roller conveyor length	3000mm
辊筒输送宽度	Roller conveyor width	1415mm
辊筒间距	Roller distance	100mm
工作高度	Working height	900±50mm
功率	Power	0.75Kg
设备重量	Machine weight	300Kg
辊筒进给速度	Roller feeding speed	30m/min

MF7415F

动力平移辊台
Powered translation roller conveyor



主要用途 Main Application

- 用于板件纵向辊筒输送及 90°横向平移输送。

主要特点 Main features

- 辊筒配套环形带传动，操作简单，噪音低；
- 输送辊筒外包耐磨耐溶剂橡胶，使工件运行平稳；
- 表面带条纹同步齿形带，保证了板件平稳平移；
- 变频无级调速控制进料速度；
- 采用高强度铝合金型材横梁，设备强度更高、整体性更好、更美观；
- 安装维护更方便；
- 外观采用喷塑涂饰，提高了抗污染性和便于设备清洁。

技术参数 Technical Parameters

辊筒输送长度	Roller conveyor length	3000mm
皮带输送距离	working length	1500mm
皮带输送宽度	working width	2300mm
辊筒间距	Roller distance	120mm
条花纹同步齿形带数量	Number of synchronous belt	5 条
工作高度	Working height	900±50mm
辊筒进给速度	Roller feeding speed	30m/min
皮带进给速度	Belt feeding speed	30m/min
压缩空气	Pneumatic pressure	6 bar
功率	Power	3kw
设备重量	Machine weight	350Kg

MF7415C

居中辊台
Centring roller table



主要用途 Main Application

- 该设备属于辅助类设备，用于设备运输过程中的对中操作。

主要特点 Main features

- 输送辊筒外包耐磨耐溶剂橡胶，使工件运行平稳；
- 表面带条纹同步齿形带，保证了板件平稳平移；
- 选用橡胶流利条，保护板件表面。
- 变频无级调速控制进料速度；
- 采用高强度横梁，设备强度更高、整体性更好、更美观；
- 安装维护更方便；
- 外观采用喷塑涂饰，提高了抗污染性和便于设备清洁。
- 辊筒配套环形带传动，操作简单，噪音低；

技术参数 Technical Parameters

设备长 * 宽	Machine L*W	3000x1500mm
工作高度	Working height	900±50mm
工作频率	Working frequency	6times/min
功率	Power	0.75kw
设备重量	Machine weight	300Kg
压缩空气	Pneumatic pressure	6 bar

MFT2005

平移机
Translation roller conveyor



主要用途 Main Application

- 用于板件平移输送。

主要特点 Main features

- 表面带条纹同步齿形带，保证了板件平稳平移；
- 变频无级调速控制进料速度；
- 采用高强度铝合金型材横梁，设备强度更高、整体性更好、更美观；
- 安装维护更方便；
- 外观采用喷塑涂饰，提高了抗污染性和便于设备清洁。

技术参数 Technical Parameters

辊筒输送长度	Roller conveyor length	3000mm
输送宽度	Roller conveyor width	2440mm
条花纹同步齿形带数量	Number of synchronous belt	7pcs
工作高度	Working height	900±50mm
辊筒进给速度	Roller conveyor feeding speed	30m/min
皮带进给速度	Belt feeding speed	30m/min
功率	Power	0.75kw
设备重量	Machine weight	260Kg

MF7712

同位翻板机
Panel turnover machine



主要用途 Main Application

- 用于板件输送方向上的180°翻板动作。

主要特点 Main features

- 选用高精度钢制辊筒，保证了板件平稳运行；
- 变频无级调速控制进料速度；
- 采用高强度横梁，设备强度更高、整体性更好、更美观；安装维护更方便；
- 外观采用喷塑涂饰，提高了抗污染性和便于设备清洁。

技术参数 Technical Parameters

设备长*宽	Machine L*W	2600x2200mm
工作高度	Working height	850±50mm
工作频率	Working frequency	5times/min
功率	Power	2.25kw
设备重量	Machine weight	1100Kg
压缩空气	Pneumatic pressure	6 bar
通过板件	Panel size	1500-2440mm

WS-2400X1200-3C

升降平台（带叉车位）
Lifting platform



主要用途 Main Application

- 用于板件升降。

主要特点 Main features

- 底座采用厚壁角钢焊接而成；
- 臂架为剪撑铰链式垂直升降，采用高强度锰钢矩形管制作，抗疲劳强度高；
- 双油缸双向控制，上升下降均靠液压提供动力，升降平稳；
- 外观采用喷塑涂饰，提高了抗污染性和便于设备清洁；
- 液压站可内置，节省空间。

技术参数 Technical Parameters

台面长度	Table length	2400mm
台面宽度	Table width	1200mm
升降行程	Lifting stroke	1200mm
功率	Power	3kw
设备重量	Machine weight	800Kg
电压	Voltage	380V
额定负载	Rated loading	3T

MF7912

缓存仓
Temporary storage machine



主要用途 Main Application

- 用于板件输送过程中的缓存和释放。

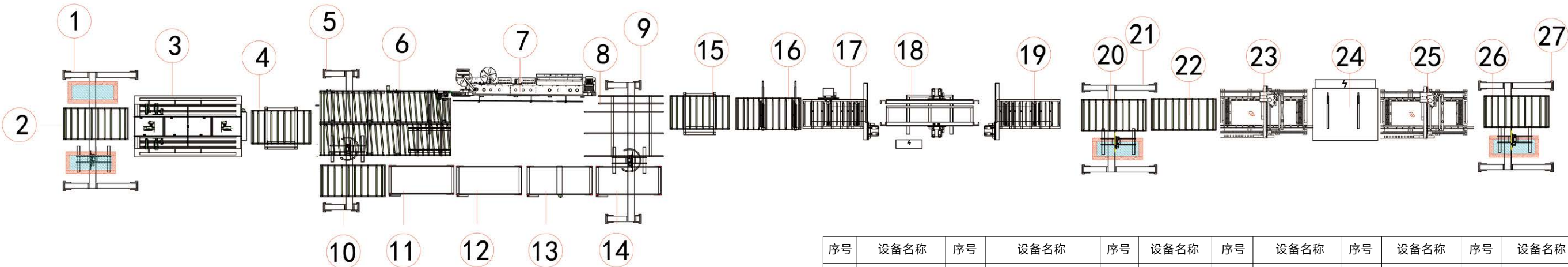
主要特点 Main features

- 辊筒配套环形带传动，操作简单，噪音低；
- 输送辊筒外包耐磨耐溶剂橡胶，使工件运行平稳；
- 变频无级调速控制进料速度；
- 采用高强度铝合金型材横梁，设备强度更高、整体性更好、更美观；安装维护更方便；
- 外观采用喷塑涂饰，提高了抗污染性和便于设备清洁。

技术参数 Technical Parameters

设备尺寸	Overall size	2750x2100x2600mm
辊筒间距	Roller distance	250mm
工作高度	Working height	900±50mm
辊筒进给速度	Roller conveyor feeding speed	30m/min
缓存板件层数	Number of piles	8 层
功率	Power	2.25kw
设备重量	Machine weight	900Kg
压缩空气	Pneumatic pressure	6 bar

木门 归方 / 封边 / 锁孔五金 / 雕刻 多功能柔性生产线



加工范围: 加工长度 1800-2500/3000mm
加工宽度 300-1100mm
门扇单件重量 最重 100 Kg
门扇厚度 ≤ 60 mm

产能: 8 小时 300-450 扇

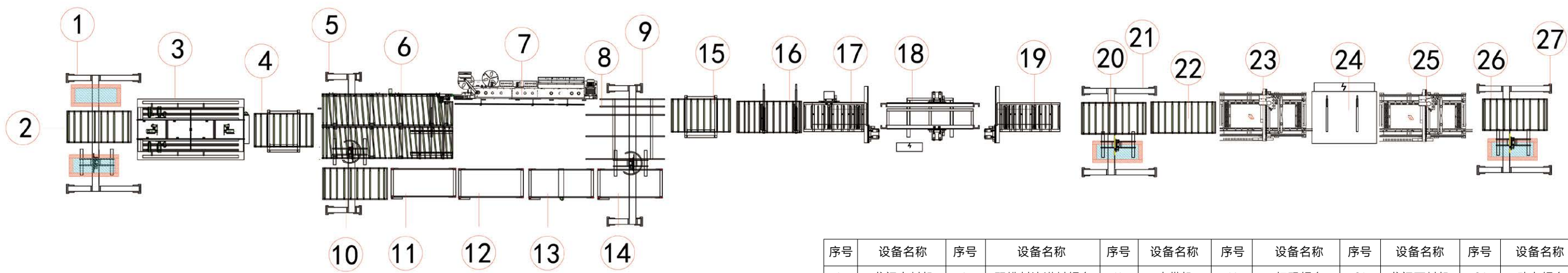
序号	设备名称	序号	设备名称	序号	设备名称	序号	设备名称	序号	设备名称	序号	设备名称
1	龙门上料机	6	双排封边进料辊台	11	皮带机	16	扫码辊台	21	龙门下料机	26	动力辊台
2	居中辊台	7	封边机	12	皮带机	17	锁孔门端机	22	扫码辊台	27	龙门下料机
3	重型四边锯	8	封边出料台	13	皮带机	18	锁槽合页机	23	正面雕刻		
4	缓存仓	9	旋转龙门机	14	皮带机	19	门端加工机	24	翻板机		
5	旋转龙门机	10	居中辊台	15	缓存仓	20	动力辊台	25	反面雕刻		

稳定生产 恒定质量

匠心独具的智能功能，极大降低生产准备时间，提高设备使用率。

[illegible]

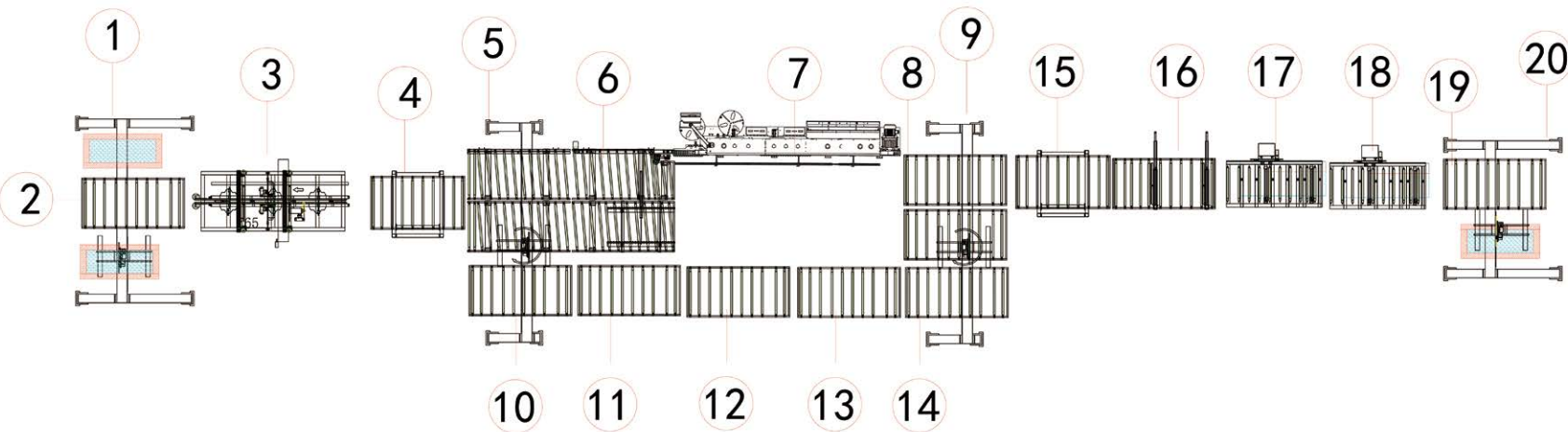
木门 归方 / 封边 / 锁孔五金 / 雕刻 多功能柔性生产线



加工范围: 加工长度 1800-2500/3000mm
加工宽度 300-1100mm
门扇单件重量 最重 100 Kg
门扇厚度 ≤ 60 mm
产能: 8 小时 300-450 扇

序号	设备名称	序号	设备名称	序号	设备名称	序号	设备名称	序号	设备名称	序号	设备名称
1	龙门上料机	6	双排封边进料辊台	11	皮带机	16	扫码辊台	21	龙门下料机	26	动力辊台
2	居中辊台	7	封边机	12	皮带机	17	锁孔门端机	22	扫码辊台	27	龙门下料机
3	重型四边锯	8	封边出料台	13	皮带机	18	锁槽合页机	23	正面雕刻		
4	缓存仓	9	旋转龙门机	14	皮带机	19	门端加工机	24	翻板机		
5	旋转龙门机	10	居中辊台	15	缓存仓	20	动力辊台	25	反面雕刻		

生态木门 归方 / 封边 / 锁孔锁槽 生产线



序号	设备名称	序号	设备名称	序号	设备名称	序号	设备名称
1	龙门上料机	6	双排封边进料辊台	11	动力辊台	16	扫码辊台
2	居中辊台	7	封边机	12	动力辊台	17	锁孔机
3	三头四边锯	8	封边出料辊台	13	动力辊台	18	锁槽机
4	缓存仓	9	旋转龙门机	14	动力辊台	19	动力辊台
5	旋转龙门机	10	居中辊台	15	缓存仓	20	龙门下料机

加工范围:
加工长度 1800-2500/3000mm
加工宽度 400-1100 mm
门扇单件重量 最重 100 Kg
门扇厚度 ≤ 60 mm
产能:
8 小时 200-300 扇

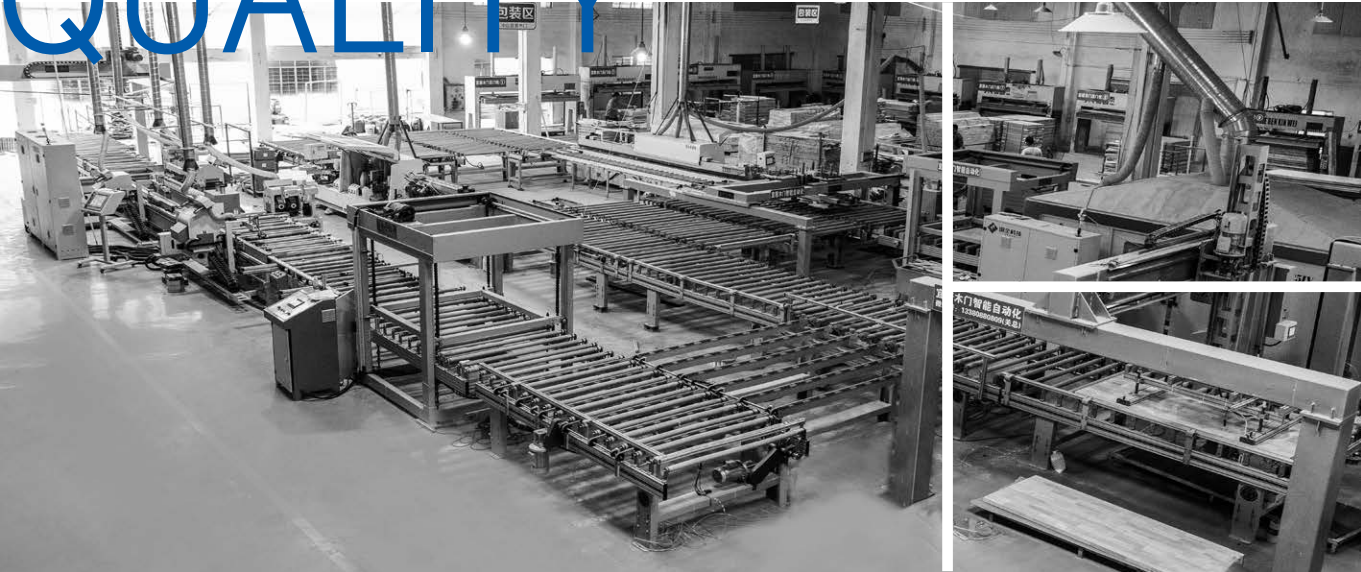
稳定生产 恒定质量

匠心独具的智能功能，极大降低生产准备时间，提高设备使用率。

创新科技，成就卓越。
坚守品质，铸就未来。

创卓越品质，造优质服务，坚持科技创新，迈向国际征程。
Create excellent quality, create high-quality service,
adhere to scientific and technological innovation and
march towards the international journey.

QUALITY



主要合作伙伴

(排名不分先后)

TATA 木门宿州工厂	江山欧派（丰县）生产基地	曲美家居集团
索菲亚家居股份有限公司	海螺新材料有限公司	王力集团
梦天木门	春天集团有限公司	浙江星筑科技有限公司
浙江开启门业有限公司	浙江江山金旗门业	浙江群升集团
江山申科装饰材料有限公司	金华壹壹木门	江山忆美达门业
广东恒润家居	广东合雅木业	广东韵宅实业
重庆大川实业	和乐门业有限公司	湖北科豪门业
贵州黔鑫门业有限公司	广西长江木业	武汉蓝盾门业有限公司
湖南家美门业有限公司	湖南梦之园门业	湖南航天康达科技有限公司
九江凡达建材有限公司	太原孟氏木门	陕西蓝盾门业有限公司
安徽文卓消防器材有限公司	安徽钰翔家居有限公司	安徽鑫福庭门业
兰考润鹏木业	河南格林盾木门	兰考古川木门
山东硕丰门业	中建八局济南建设公司	山东滨州鲁越木门
江苏振通门业	江苏吉事达建材科技	苏州融安消防器材公司
石家庄永庆门业	河北智享门业	石家庄金盾装饰材料公司
廊坊美迪门业	河北京迪亚美门业	河北润尔新材料有限公司
辽宁中海建强门窗	通辽锦秀木业	沈阳圣巴特木门